

stahlrump

band arrondiert

Einsatzbereiche:

Der im Unternehmen Stahlrump produzierte Bandstahl mit arrondierter Kante findet seine Anwendung u.a. in der Herstellung folgender technischer Produktbereiche:

- » Webblätter / Reed für den Textilmaschinenbau
- » Präzisionsteile für den Maschinenbau
- » Produkte für die Messerproduktion
- » Feinmechanische Produkte

Abmessungsbereiche:

- » Banddicke: 0,10 – 0,8 mm
- » Bandbreite: 3,00 – 30,00 mm

Ausführungen:

Verfahren: Strehlarrondieren

für kaltgewalztes Band:

- » + AC (geglüht, nachgewalzt)
- » + C (gewalzt)
- » + LC (leicht nachgewalzt)

für vergütetes Band:

- » nach DIN EN 10088-2
- » + QT (vergütet)

Oberflächen:

für Kohlenstoffstähle: Standard nach DIN EN 10139

für martensitische und austenitische Güten in Anlehnung an DIN EN 10088-2:

- » 1 G (geschliffen)
 - » 2 B (kalt nachgewalzt)
 - » 2 D (kalt gewalzt, glatt)
 - » 2 H (kaltverfestigt)
 - » 2 Q (blank vergütet)
- Sonderoberflächen nach Vereinbarung

Toleranzen:

für kaltgewalztes Band:

- » Standard nach DIN EN 10140

für martensitische und austenitische Güten:

- » Standard nach DIN EN 9445-1

Sondertoleranzen nach Vereinbarung

Lieferform:

Ring:

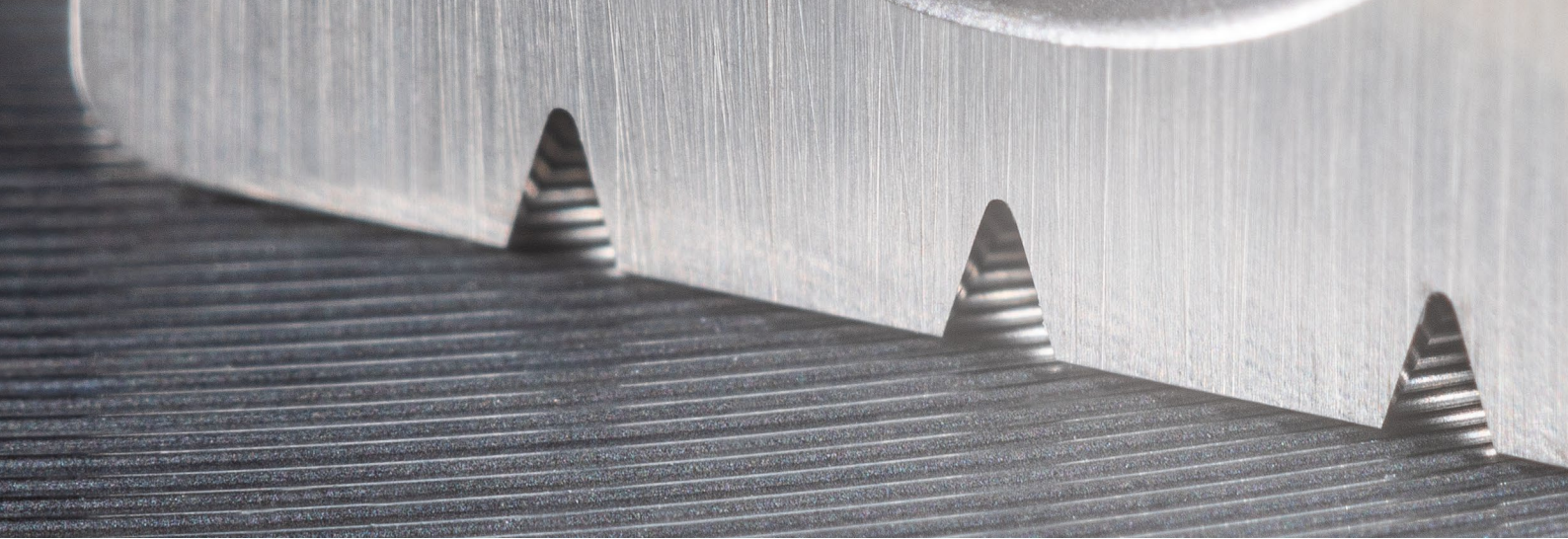
- » Innendurchmesser: 400 mm / 500 mm
- » Außendurchmesser: max 900 mm

Spule:

Auf Anfrage

Querschnitt, V = 200fach





strip with rounded edges

Applications:

our strip with rounded edges is used in many special technical applications; these include the following specialty product areas:

- » reeds for textile machinery
- » precision parts for mechanical engineering
- » products for knife production
- » precision mechanical engineering products

Size range:

- » thickness: 0,10 – 0,8 mm
- » width: 3,00 – 30,00 mm

Conditions:

for edges shaped by a cutting tool
for cold-rolled strip:

- » + AC (annealed, rerolled)
- » + C (cold-rolled)
- » + LC (slightly rerolled)

for hardened and tempered strip

- » according to DIN EN 10088-2
- » + QT (hardened and tempered)

stahlrump

Surface finishes:

for carbon steels: Standard according to DIN EN 10139
for martensitic and austenitic grades:
in accordance with DIN EN 10088-2:

- » 1 G (ground)
 - » 2 B (cold rerolled)
 - » 2 D (cold rolled, smooth)
 - » 2 H (hard rolled)
 - » 2 Q (bright hardened and tempered)
- Special finishes upon request

Tolerances:

for cold-rolled strip:

- » Standard according to DIN EN 10140

for martensitic and austenitic grades:

- » Standard tolerances to DIN EN 9445-1

Special tolerances upon request

Delivery form:

Coil:

- » inner diameter: 400 mm / 500 mm
- » outer diameter: max 900 mm

Spool:

On request

cross-section, V = 200times

